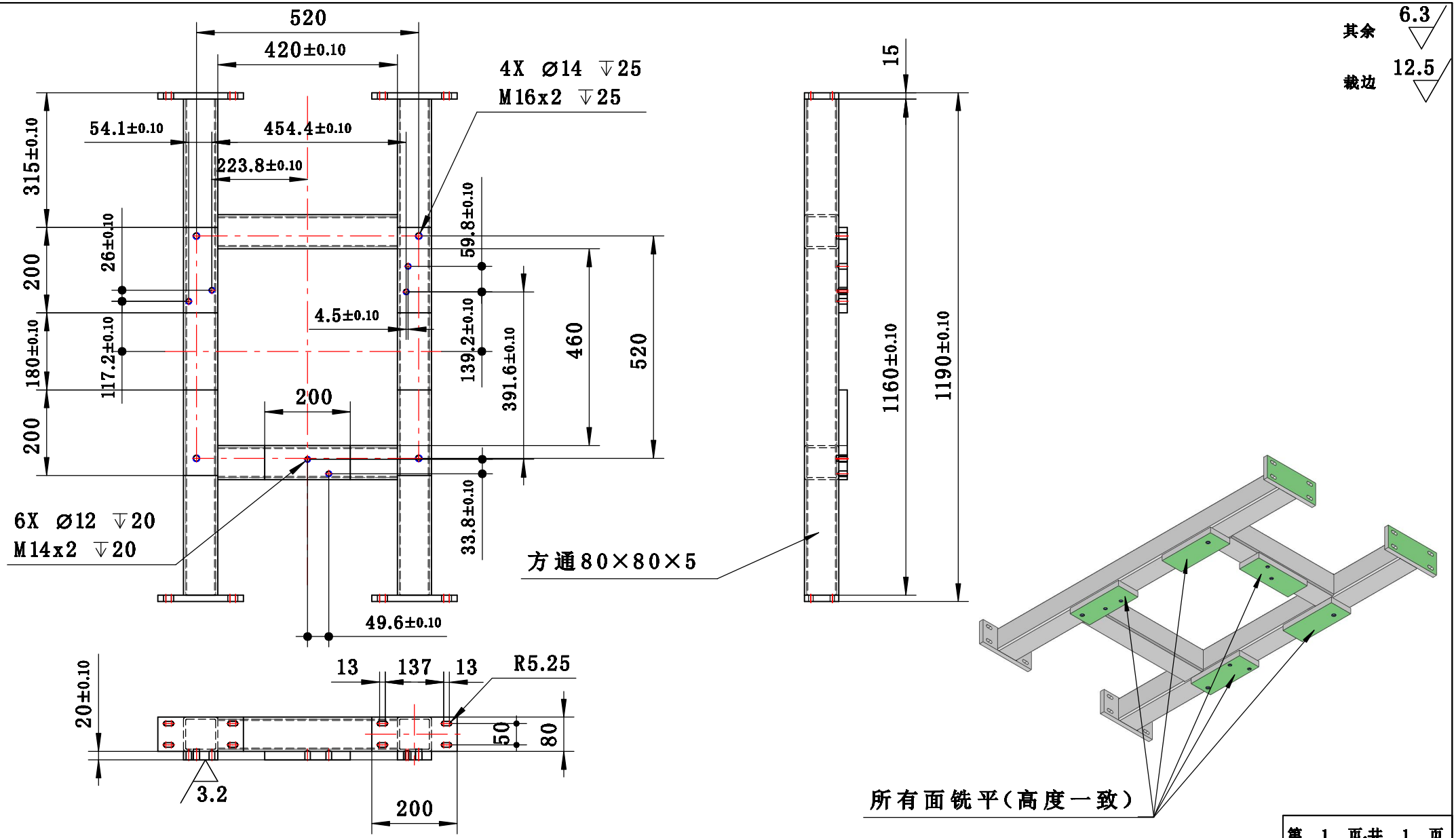


技术要求：
1.未标注倒角为C0.5；
2.所有尺寸为表面处理后的最终尺寸；
3.所有面上不得有刮痕、凹陷等不良；
4.未标尺寸按3D加工；
5.焊接要求为满焊，不得有漏焊、虚焊等现象；
6.要求底部焊接块的表面铣平，误差在±0.1以内。

工件类型	图号/图名	LX1022110050 支架5		项目	蜘蛛手支架	比例	一般加工公差		120-315	±0.3	检验标记
加工件							0-30	±0.1	315-1000	±0.5	
工件交期	材质	Q235	处理 烤白漆	重量 KG	56.25 kg	1:12	30-120	±0.2	1000-2000	±0.8	
							承认		核准	审查	绘制者
	BORUNTE 伯朗特机器人股份有限公司 TEL:0769-89208288 FAX:0769-81066785			单套数量	单位						叶志军 2022-11-10
				2件	mm						

第 1 页,共 1 页

2519.59 mm